TERMOMECCANICA GL S.R.L.

Banco con sollevatore a forbice

MAXY BULL ELITE

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE

Tensione	Frequenza	Fasi
230/400 V	50/60 Hz	3 PH
230 V	50/60 Hz	3 PH

.

Produttore	TERMOMECCANICA GL S.R.L.
Indirizzo:	***Via Luciano Giangolini 42035 Felina, Castelnuovo ne' Monti Reggio Emilia, Italia***
Tipo di macchina	***Sollevatore a forbice***
Modello	***MAXY BULL ELITE***
Anno di costruzione	

TERMOMECCANICA GL

Condizioni di Garanzia

Questo sollevatore è garantito da TERMOMECCANICA GL per il periodo di dodici mesi dalla data di installazione (verificato con riferimento alla prova di acquisto) per essere di qualità soddisfacente, adatto allo scopo e in conformità alle vigenti specifiche tecniche e di sicurezza.
Questa garanzia non è da ritenersi valida se il sollevatore:

1) è stato danneggiato a causa di un uso non corretto, danneggiato volontariamente, testato impropriamente.
2) è stato danneggiato a seguito di una mancata osservanza delle istruzioni o prescrizioni riportate nel manuale di questo prodotto.
3) non è stato mantenuto o riparato seguendo scrupolosamente le istruzioni date nel presente manuale.
4) è stato danneggiato a causa dell'uso di parti, accessori o elementi non esplicitamente approvati da TERMOMECCANICA GL per lo specifico uso col sollevatore in oggetto.
5) è stato alterato o modificato in alcun modo.
6) è stato danneggiato in seguito a calamità naturali come terremoti, inondazioni, etc. etc..
7) stato installato da personale non esplicitamente autorizzate da TERMOMECCANICA GL.

Le condizioni della presente garanzia non hanno effetto sui diritti legali dei consumatori.
Le condizioni di garanzia possono variare a seconda del paese in cui è stato acquistato il sollevatore.

TERMOMECCANICA GL S.R.L.

CE	**DECLARATION OF CONFORMITY** **DECLARATION DE CONFORMITE** **KONFORMITATSERKLARUNG** **DICHIARAZIONE DI CONFORMITÁ**

Manufacturer, Fabricant, Hersteller, Costruttore

TERMOMECCANICA GL Srl - Via Luciano Giangolini - 42035 Castelnuovo ne' Monti - Reggio Emilia (Italia)

Product type, Genre de produit, Produktart, Tipo di prodotto

Banco con sollevatore a forbice

Type, Model, Type, Modello

Maxy Bull Elite

Serial Number, Numéro de Série, Seriennumer, Numero di Serie

-Noi, la società dichiara di qui con la nostra responsabilità che il prodotto sopra citato è conforme al campione sottoposto a prova da parte dell'Organismo Notificato e soddisfa i requisiti delle seguenti direttive:

Machine Directive, Directive Machines, Maschinen-Richtlinie, Direttiva Macchine

2006/42/CE

Low Voltage Directive, Directive Basse tension, Niederspannungsrichtlinie, Direttiva Bassa Tensione

2006/95/CE

Electromagnetic Compatibility Directive, Directive compatibilité electro magnétique, EMV Richtlinie, Direttiva Compatibilità Elettromagnetica

2004/108/CE

La conformità è stata controllata con l'ausilio delle seguenti norme armonizzate / The conformità has been checked with the help from the following harmonized rules:

EN ISO 12100-1 EN ISO 12100-2 EN 60204-1 EN 1493 EN ISO 13857 EN ISO 13850 EN ISO 11202 EN ISO 14121-1

- Dichiarazione relativa alla **Direttiva 97/23/CE**: questo impianto è escluso dal campo di applicazione della direttiva sulle attrezzature a pressione secondo quanto indicato all'articolo 1, sezione 3.6. La sicurezza relativa all'utilizzo di fluidi in pressione di pressione con questa apparecchiatura è stata valutata secondo la pratica ingegneristica consolidata (Sound Engineering Practice, SEP)
- Declaration related to the directive 97/23/CE: this equipment is not included in the application field of the directive on the pressure equipment a sto the art 1 section 3.6. The safety related to the use of pressure oil has been evaluated aclording to the sound engineering practice (SEP)

Nome, indirizzo e numero di identificazione dell'organismo notificato / Name address and identification number of the certifying body.

ANCCP Srl (Agenzia Nazionale Certificazione Componenti e Prodotti), Via Rombon, 11 – 20134 Milan – Italy – ID nr. 0302

EC-type Certificate, Attestation CE de type, EG-Baumusterprüfbescheinigung, Attestato CE di Tipo

Dated, En date du, Datiert, Datato

Guarded by, Classé a la, Abgelegt bei, Archiviato presso

TERMOMECCANICA GL Srl - Via Luciano Giangolini - 42035 Castelnuovo ne' Monti - Reggio Emilia (Italia)

Person authorized to compile the technical file, personne autorisée à constituer le dossier technique, befugt ist die technischen Unterlagen zusammenzustellen, persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico

Sig. Romeo Giangolini c/o **TERMOMECCANICA GL Srl - Via Giangolini - 42035 Castelnuovo ne' Monti - Reggio Emilia (Italia)**

Castelnuovo ne' Monti (RE - Italy)	**Firma / Signature**

INDICE

1. **INTRODUZIONE**
2. **NORME GENERALI DI SICUREZZA E DI PREVENZIONE INFORTUNEI**
3. **DESCRIZIONE DELLA MACCHINA**
   - **3.1.** Banco Maxy Bull Elite
     - **3.1.1.** Condizioni ambientali richieste
     - **3.1.2.** Presentazione della macchina
     - **3.1.3.** Comandi
     - **3.1.4.** Utilizzo previsto
     - **3.1.5.** Targhetta d'identificazione e di marcatura CE
     - **3.1.6.** Posizione dei segnali adesivi di sicurezza sulla macchina
     - **3.1.7.** Dispositivi di sicurezza
   - **3.2.** Installazione e messa in servizio della macchina
     - **3.2.1.** Ricevimento e movimentazione imballi
     - **3.2.2.** Stoccaggio
     - **3.2.3.** Disimballo
   - **3.3.** Montaggio
     - **3.3.1.** Personale addetto e attrezzatura occorrente
     - **3.3.2.** Allacciamento impianto elettrico
     - **3.3.3.** Allacciamento impianto pneumatico
     - **3.3.4.** Allacciamento impianto oleodinamico
   - **3.4.** Controlli ed operazioni preliminari all'uso
     - **3.4.1.** Impianto oleodinamico del sollevatore
     - **3.4.2.** Impianto oleodinamico della torre di tiro
     - **3.4.3.** Controlli vari
   - **3.5.** Utilizzo
     - **3.5.1.** Sollevamento di veicoli
   - **3.6.** Manutenzione
     - **3.6.1.** Norme generali
     - **3.6.2.** Norme specifiche
     - **3.6.3.** Olio idraulico raccomandato
     - **3.6.4.** Pulizia
4. **SMANTELLAMENTO**
5. **ASSISTENZA TECNICA**
6. **PROBLEMI, CAUSE E RIMEDI**
7. **RISCHI RESIDUI**
   - **7.1.** Pericolo di schiacciamento e/o di cesoiamento
   - **7.2.** Ericolo di caduta accidentale del veicolo
   - **7.3.** Pericolo di ribaltamento dovuto ad instabilità del carico
   - **7.4.** Pericolo di eiezione di parti
   - **7.5.** Pericoli generici
8. **RICAMBI: AVVERTENZE GENERALI**
9. **LIBRETTO METROLOGICO**
   - **9.1.** Verifica iniziale
   - **9.2.** Verifica periodica o occasionale

ATTENZIONE

Questo documento è proprietà esclusiva di TERMOMECCANICA GL che vieta la riproduzione, in parte o interamente, senza la sua esplicita approvazione per iscritto

1. INTRODUZIONE

Questo manuale contiene le istruzioni per la movimentazione, l'installazione, l'uso e manutenzione del sollevatore a forbice **MAXY BULL ELITE**

Questo manuale è una parte essenziale della macchina e deve essere conservato con cura insieme ad essa. Qualora fosse danneggiato o perso, un duplicato deve essere richiesto al costruttore che ne fornirà una copia. Il contenuto del presente manuale è in conformità con la direttiva 2006/42/CE.

ATTENZIONE

Il rispetto delle istruzioni fornite nel presente documento consentiranno il funzionamento in sicurezza del sollevatore durante le fasi di movimentazione, installazione, esercizio e manutenzione, assicurando al tempo stesso il buon funzionamento e la redditività della macchina.

TERMOMECCANICA GL declina ogni responsabilità per danni a cose e/o persone conseguenza dell'uso negligente della macchina o del mancato rispetto delle istruzioni contenute in questo manuale.

L'assistenza tecnica della TERMOMECCANICA GL S.R.L. è sempre disponibile per fornire tutte le spiegazioni ed i consigli clienti possono avere bisogno.

2. NORME GENERALI DI SICUREZZA E DI PREVENZIONE INFORTUNI

PERICOLO

Questo segnale avverte che se le operazioni descritte non sono correttamente eseguite, l'operatore è esposto a rischi di possibili lesioni, danni a lungo termine o morte.

ATTENZIONE

Questo segnale avverte che se le operazioni descritte non sono correttamente eseguite, l'operatore è esposto a rischi di possibili lesioni, danni a lungo termine o morte.

Questo manuale si rivolge all'utilizzatore e a chi ha la responsabilità del corretto e sicuro utilizzo della macchina. Leggere attentamente le avvertenze in esso contenute che forniscono le indicazioni per un uso ottimale e senza rischi. Familiarizzare con i controlli e le operazioni prescritte per l'utilizzo in condizioni di sicurezza. Conservare questo manuale sempre assieme alla macchina in modo da rendere possibile ogni futura consultazione. Il manuale deve seguire la macchina in caso di cessione della stessa.

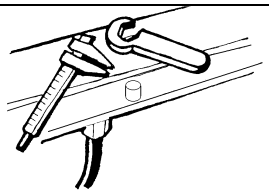
In caso di eventuale danneggiamento o smarrimento, si potrà chiederne un duplicato alla casa produttrice che provvederà all'invio di una copia. Il contenuto del presente è conforme alla direttiva 2006/42/CE.

PERICOLO

Segnalare immediatamente al titolare e/o al responsabile della sicurezza ogni guasto o anomalia rilevati sulla macchina, inclusi quelli eventualmente riscontrati sul pompa pneumatica o sui tubi di collegamento.

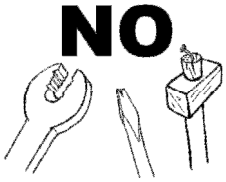
L'operatore incaricato di utilizzare la macchina deve essere idoneo ad eseguire il lavoro, deve avere una perfetta conoscenza di come la stessa funzioni e di come debba essere utilizzata.

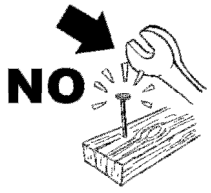
L'operatore deve seguire scrupolosamente le istruzioni contenute nel manuale per garantire la sicurezza propria e degli altri.



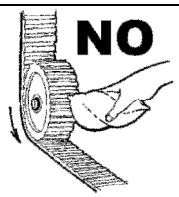
Gli attrezzi di lavoro e i materiali d'uso non devono essere lasciati sulla macchina (o comunque in posti dove possano interferire con i movimenti meccanici) e non lasciati comunque in posti da dove possano cadere causando danni a persone e/o cose.

Gli attrezzi impiegati devono essere in buono stato in quanto ogni attrezzo deteriorato, o comunque in condizioni non ottimali, è una potenziale causa di pericolo.





Ogni attrezzo va usato esclusivamente per l'uso per cui era stato previsto e nel modo più adatto allo stesso.

	Non pulire né toccare alcuna parte meccanica in movimento.	
	L'uso di indumenti non aderenti (ad esempio sciarpe, cravatte, etc.) può essere pericoloso. Adoperare sempre indumenti aderenti al corpo.	

3. DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

3.1. Banco Maxy Bull Elite

I banchi Maxy Bull elite sono sollevatori a forbice progettati per operare con autovetture e autocarri leggeri, al fine di eseguire lavori di riparazione della carrozzeria. I banchi Maxy Bull Elite hanno una portata massima netta pari a 3000 Kg.
I piani di sollevamento raggiungono un'altezza massima di lavoro rispettivamente di 1312 mm. Gli ingombri e le caratteristiche geometriche dei dispositivi di sostegno del carico sono rappresentati nelle figura e nella tabella seguenti.

3.1.1. CONDIZIONI AMBIENTALI RICHIESTE

Il sollevatore è stato progettato esclusivamente per l'utilizzo in un locale coperto. Non è previsto né consentito quindi l'utilizzo dello stesso all'aperto.

PERICOLO

Verificare che intorno alla macchina esista lo spazio sufficiente per garantirne il corretto utilizzo in funzione delle dimensioni della vettura da riparare nel rispetto delle norme di sicurezza vigenti.

PERICOLO

Evitare di lavorare in condizioni di scarsa illuminazione.

3.1.2. PRESENTAZIONE DELLA MACCHINA

1	SOLLEVATORE FORBICE A FUNZIONAMENTO ELETTROIDRAULICO
2	BANCO DI TIRO
3	CATENA
4	PULPITO DI COMANDO CON CENTRALINA OLEODINAMICA
5	SUPPORTO TAMPONE (4 PEZZI)
6	MORSA (4 PEZZI)
7	TAMPONE (4 PEZZI)
8	SUPPORTO MORSA (4 PEZZI)

3.1.3. COMANDI

I comandi per azionare il sollevatore si trovano sul quadro e sul telecomando della centralina di comando.

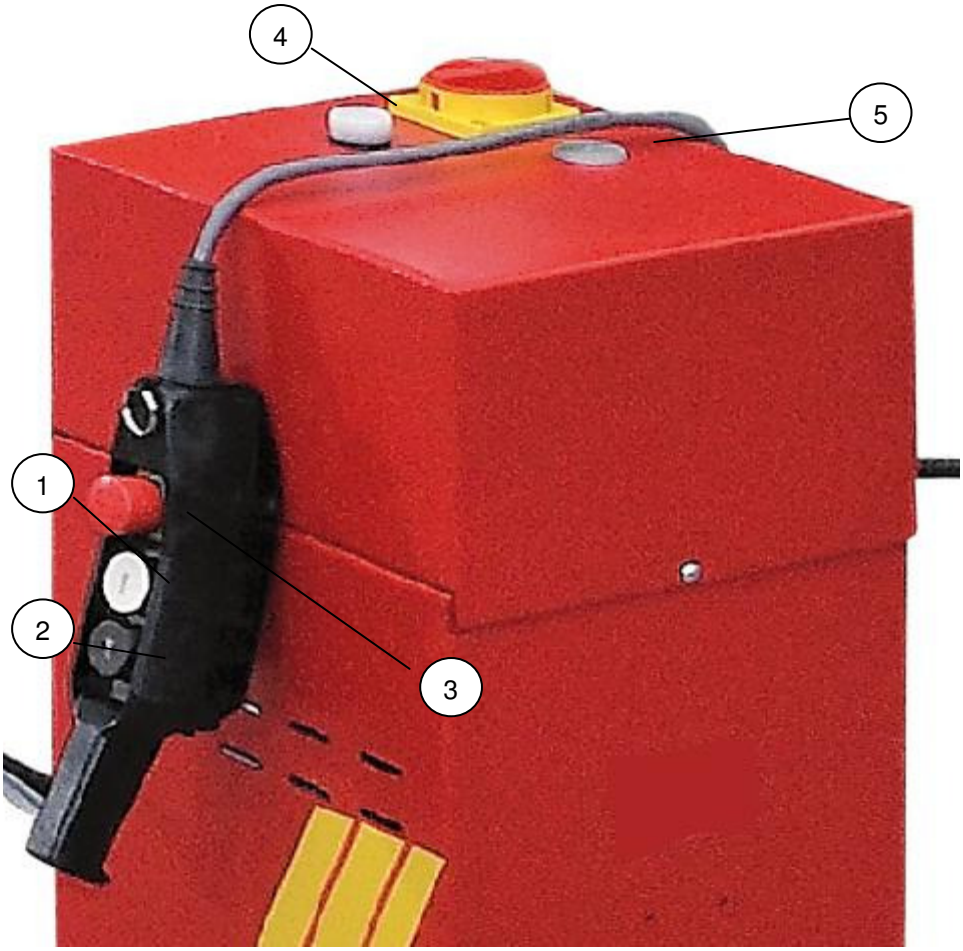


Figura 3

1. Pulsante di salita piattaforma. Premerlo per azionare la pompa idraulica e i meccanismi che attivano il sollevamento della piattaforma
2. Pulsante di discesa piattaforma. Premerlo per azionare la valvola di discesa e i meccanismi che attivano la discesa della piattaforma
3. Pulsante di emergenza. Premerlo per togliere l'alimentazione al quadro di comando e interrompere ogni operazione del banco.
4. Segnalatore visivo. Se il quadro di comando è alimentato la luce è accesa
5. Buzzer: emette un suono alternato negli ultimi centimetri di discesa del sollevatore per segnalare un possibile pericolo di schiacciamento.
6. Interruttore Principale. Ruotare per dare/togliere tensione al quadro di comando.

ATTENZIONE

Bloccare l'interruttore con un lucchetto (non fornito) per impedire l'utilizzo del ponte da parte di personale non autorizzato dopo ogni ciclo di lavoro.

3.1.4. UTILIZZO PREVISTO

PERICOLO

Al fine di evitare possibili rischi di ribaltamento del banco, non si deve sollevare per nessun motivo il banco con la torre di tiro installata se non è presente un veicolo sul banco stesso.

Al fine di evitare possibili sbilanciamenti del veicolo sollevato, non è consentito l'uso dei sollevatori per effettuare lavori di manutenzione che prevedano lo smontaggio di componenti meccanici importanti, quali, a solo scopo di esempio, il motore, freni, elementi della carrozzeria.

PERICOLO

Non è prevista la possibilità di eseguire riparazioni sotto al veicolo sollevato. Eventuali lavorazioni non previste potrebbero avere come conseguenza sbilanciamenti del carico che potrebbero a loro volta portare alla caduta del veicolo dal sollevatore.

La portata massima nominale del sollevatore è di 3000 kg.

PERICOLO

Non è consentito alcun uso diverso da quello per cui la macchina è stata progettata. In particolare è tassativamente vietato utilizzare l'elevatore per sollevare persone. È tassativamente vietato il movimento con persone sul piano di carico ed è altresì vietato salire sul carico o sul dispositivo di sostegno dello stesso quando quest'ultimo è in posizione sollevata.

Ogni altro accessorio o componente installato sul banco o sul veicolo deve essere compreso nel computo del peso sollevato. Per questo motivo, è severamente vietato utilizzare accessori non specificatamente autorizzati da TERMOMECCANICA GL s.r.l. per l'uso specifico sui sollevatori da essa prodotti.

TERMOMECCANICA GL s.r.l. non si assume responsabilità per gli eventuali danni a persone, oggetti e/o alla macchina stessa, causati da impieghi inadeguati e/o non conformi alle prescrizioni del presente manuale.

PERICOLO

Non sovraccaricare per nessuno motivo la struttura. La portata massima è da intendersi come il

massimo peso complessivamente sollevabile dal sollevatore e non si riferisce al solo peso a vuoto del veicolo.

3.1.5. TARGHETTA D'IDENTIFICAZIONE E DI MARCATURA CE

CE

Fare sempre riferimento al numero di serie e alla data di produzione indicata sulla targhetta d'identificazione qualora fosse necessario contattare l'assistenza e/o per ogni richiesta di ricambi.

Figura 4

Sulla targa metallica applicata alla macchina, sono riportate in maniera indelebile le seguenti informazioni:

- Ragione sociale e indirizzo costruttore
- Modello della macchina
- Stato di produzione
- Portata massima
- Numero di matricola
- Anno di Produzione
- Logotipo CE e data di costruzione

3.1.6. POSIZIONE DEI SEGNALI ADESIVI DI SICUREZZA SULLA MACCHINA

La diverse collocazioni dei pittogrammi è evidenziata nelle figure seguenti:

Fig. 5

Fig. 6

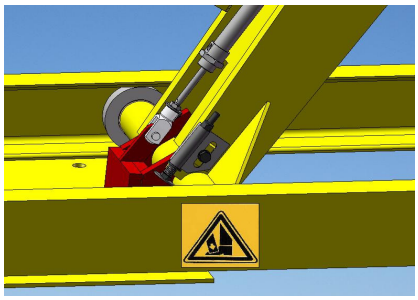


Fig. 7

I pittogrammi di sicurezza presenti sul sollevatore sono mostrati nelle figure di sopra.

PERICOLO

Ogni operatore deve prenderne visione e saper riconoscere i significati dei simboli riportati. I segnali adesivi non devono essere staccati, manomessi o distrutti. É fatto obbligo al titolare dell'impianto di provvedere alla loro sostituzione, nel caso gli stessi siano deteriorati o illeggibili.

3.1.7. DISPOSITIVI DI SICUREZZA

Sul sollevatore sono installati i seguenti dispositivi di sicurezza:

- **VALVOLE DI SICUREZZA BLOCCO AUTOMATICO DISCESA:** su ciascun pistone è montata una valvola di sicurezza a paracadute che blocca automaticamente il movimento della piattaforma nel caso in cui la velocità di discesa aumenti in modo incontrollabile. Questa è alloggiata all'interno del cilindro e impedisce la caduta del carico nel caso di scoppio o taglio accidentale delle condotte oleodinamiche. Ogni pistone è dimensionato per reggere senza deformazioni permanenti un carico pari al peso nominale del sollevatore.
- **SISTEMA AD "AZIONE MANTENUTA":** Il sollevatore è dotato di un sistema di controllo del tipo ad "azione mantenuta". Le operazioni di salita-discesa vengono immediatamente interrotte al rilascio dei pulsanti di comando situati sulla consolle della centralina.
- **FINE CORSA:** il fine corsa interrompe la discesa del sollevatore 120mm prima che si generino dei possibili pericoli di schiacciamento.
- **INTERRUTTORE GENERALE:** L'interruttore generale (1) disattiva ogni funzionalità del ponte.
- **STOP D'EMERGENZA:** Viene attivato premendo il pulsante a fungo (4). Esso disattiva l'alimentazione elettrica ai comandi del ponte e a ogni sua funzionalità.

3.2. INSTALLAZIONE E MESSA IN SERVIZIO DELLA MACCHINA

Nel seguente capitolo saranno elencati i criteri e le condizioni necessari affinché la macchina sia assemblata correttamente e sia successivamente messa in servizio in condizioni di sicurezza.

3.2.1. RICEVIMENTO E MOVIMENTAZIONE IMBALLI

La macchina viene fornita all'utilizzatore opportunamente imballata. Controllare che tutto il contenuto corrisponda a quanto stabilito in fase d'ordine e che la macchina non abbia subito danni durante il trasporto. Nel caso in cui si dovessero riscontrare anomalie, non procedere con il montaggio e contattare immediatamente il rivenditore autorizzato TERMOMECCANICA GL s.r.l.
Il sollevatore, nelle versioni standard, viene spedito già montato.
N.1 basi e piattaforma chiuse una sull'altra comprensivi di pallet e spessori in legno, sigillato con pluriball e regge metalliche.
N.1 torre di tiro comprensiva di pallet e spessori in legno, sigillata con pluriball e regge metalliche.
N.1 centralina idraulica di comando sigillata (imballata sul ponte).
N.1 scatola con all'interno kit collegamenti oleodinamici, tamponi in gomma, supporti ruota, accessori e manuale di manutenzione (imballata sul ponte).
Durante la movimentazione dell'imballo, prestare particolare attenzione e utilizzare un dispositivo di sollevamento di portata adeguata al peso da spostare e/o sollevare. I pesi del sollevatore e dei relativi accessori sono indicato sui relativi imballi.
L'imballo può essere sollevato o spostato sia con carrelli elevatori che con gru o carri ponte. L'eventuale imbracatura deve essere sempre accompagnata da una persona al fine di scongiurare pericolose oscillazioni del carico.
Rispettare al momento del carico/scarico merce i punti di presa dell'imballo, usando distanziali di legno onde evitare lo schiacciamento delle scatole di cartone.

PERICOLO

Caricare, scaricare e movimentare la macchina con la massima cura, facendo attenzione che non vi siano persone o cose nel raggio d'azione del dispositivo di sollevamento durante la movimentazione.

3.2.2. STOCCAGGIO

Se la macchina necessita di uno stoccaggio temporaneo, prima di essere disimballata, conservarla in luogo asciutto al riparo da intemperie.

PERICOLO

Non sovrapporre gli imballi.

3.2.3. DISIMBALLO

Una volta posizionato il carico nelle vicinanze del punto in cui si desidera installare la macchina, rimuovere l'eventuale imballo. L'imballo in legno può essere riciclato come pure il "pluribolle".

PERICOLO

Tutto il materiale residuo va smaltito attenendosi alle norme vigenti in materia di smaltimento dei rifiuti

PERICOLO

Verificare che intorno alla macchina esista lo spazio sufficiente per garantirne il corretto utilizzo.

PERICOLO

Utilizzare la macchina indossando di colta in volta adeguati mezzi di protezione individuale (guanti protettivi e occhiali/schermo protettivo), a seconda delle fasi di lavoro che si intende eseguire.

PERICOLO

Verificare che nelle vicinanze della macchina non vi siano persone estranee all'operatore.

3.3. MONTAGGIO

Per garantire un corretto assemblaggio e un utilizzo in sicurezza della macchina, quest'ultima viene consegnata pre-montata. Ci sono comunque alcune par ti staccate che vanno montate sul luogo di lavoro.

3.3.1. PERSONALE ADDETTO E ATTREZZATURA OCCORRENTE

Il personale destinato ad assemblare la macchina dovrà essere qualificato, competente ed essere a conoscenza di tutte le norme vigenti in materia di prevenzione. La normale dotazione d'officina è in generale sufficiente.

PERICOLO

Il montaggio deve essere effettuato solo ed esclusivamente da personale autorizzato TERMOMECCANICA GL s.r.l.

3.3.2. ALLACCIAMENTO IMPIANTO ELETTRICO

L'utilizzatore dovrà predisporre l'allacciamento alla rete elettrica. A tale scopo si deve utilizzare un cavo tetrapolare con sezione minima in rame di 2 mm per le fasi e di 2.5 mm per la terra e dotato di una opportuna spina omologata. Tutte le indicazioni inerenti l'allacciamento vanno controllate facendo riferimento all'apposito schema elettrico.

Il motore elettrico che muove la pompa oledinamica è disponibile nelle seguenti tensioni:

Tensione	Frequenza	Fasi
230/400 V	50/60 Hz	3 PH
200 V	50/60 Hz	3PH

L'allacciamento di potenza alla centralina di comando avviene aprendo il coperchio della centralina e collegando ai morsetti il cavo di alimentazione elettrica collegato all'interruttore generale.

Il cavo di alimentazione va fatto passare nell'apposito spazio situato nel retro della centralina.

ATTENZIONE

Prima di collegare la macchina alla rete elettrica o quando si deve intervenire sul circuito elettrico di comando del sollevatore per riparare un guasto, assicurarsi che l'alimentazione elettrica principale sia disinserita.

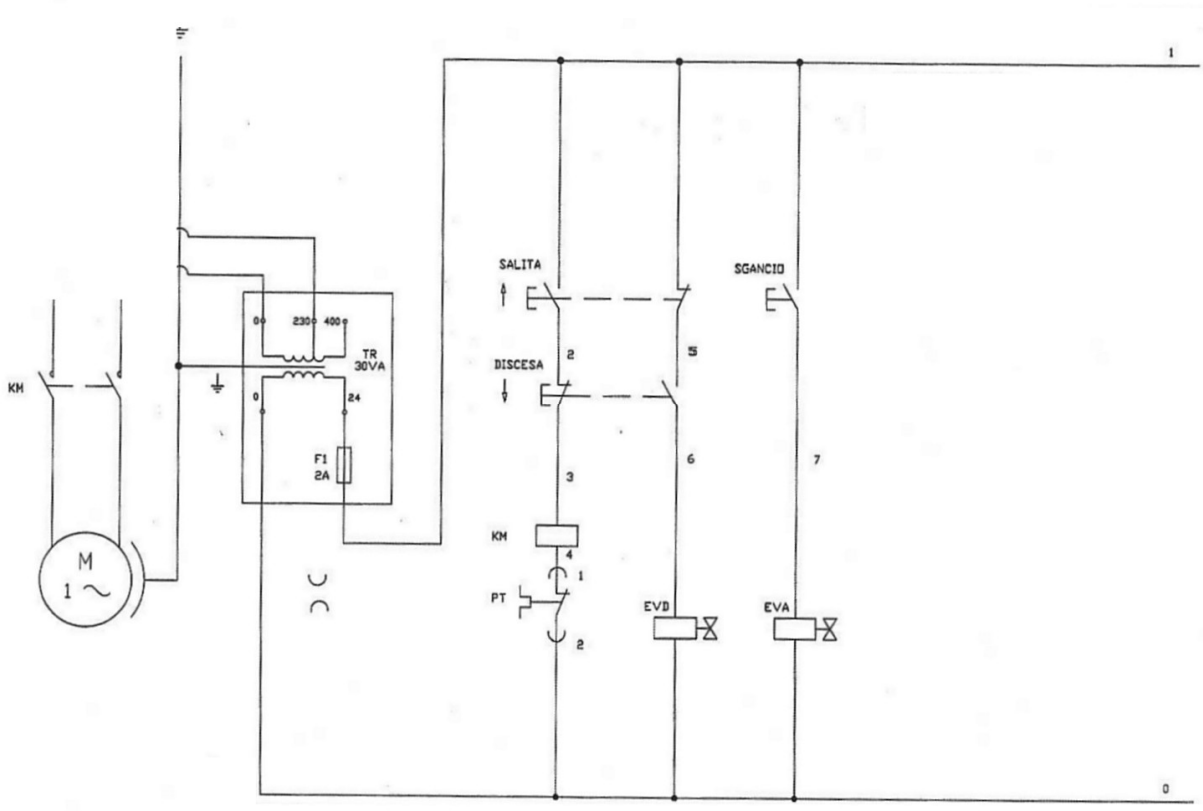
ATTENZIONE

Controllare inoltre che l'impianto elettrico fisso sia certificato e realizzato in conformità alla legge 46/90, possa fornire la potenza necessaria e che:

- **Sia presente e funzionante un dispositivo di protezione**
- **Sia presente e funzionante l'impianto di messa a terra.**

ATTENZIONE

Non collegare la macchina alla rete elettrica fino a quando quest'ultima non sia stata completamente verificata secondo la normativa vigente.



3.3.3. ALLACCIAMENTO IMPIANTO PNEUMATICO

La rete pneumatica alla quale va allacciato il sistema pneumatico di sicurezza e la pompa pneumo-idraulica del tiro deve essere dotata di unità di servizio composta da separatore d'acqua, oliatore e riduttore di pressione (tarato a 6 bar).

ATTENZIONE

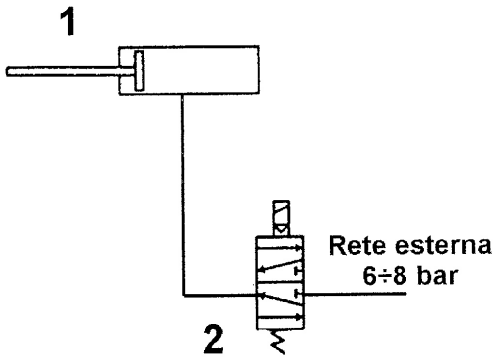
L'uso di aria non opportunamente deumidificata potrebbe seriamente compromettere l'affidabilità dei componenti dell'impianto pneumatico.

PERICOLO

Non è previsto l'uso del sollevatore in ambienti la cui temperatura sia inferiore a 10°C in quanto l'eventuale formazione di ghiaccio all'interno del circuito pneumatico potrebbe compromettere il normale funzionamento dei dispositivi di sicurezza installati.

ATTENZIONE

Regolare la massima pressione di alimentazione dell'aria in modo che non ecceda i 10 bar.



1) Cilindro di richiamo fermo meccanico.

2) Elettrovalvola di comando

3.3.4. ALLACCIAMENTO IMPIANTO OLEODINAMICO

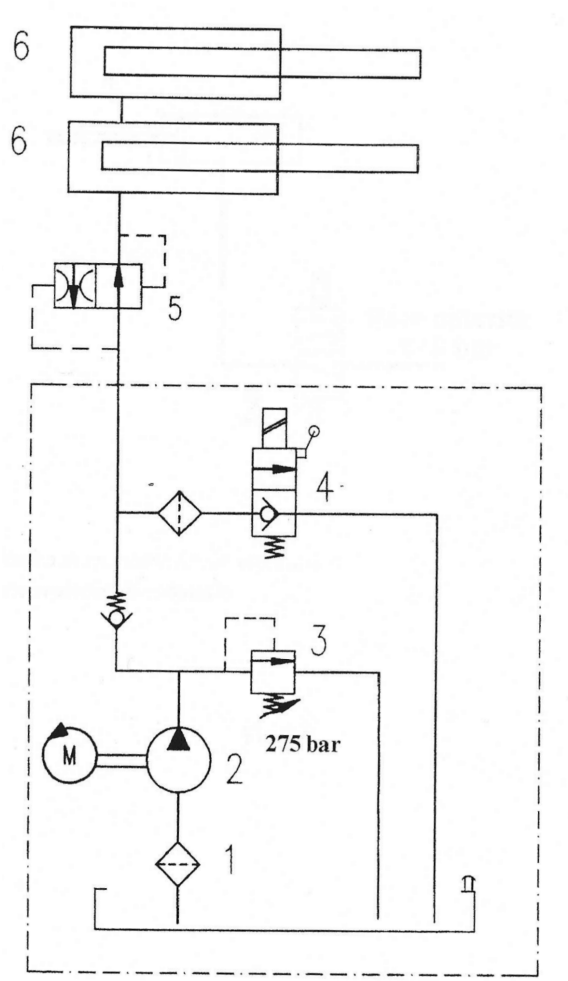
I cilindri idraulici del sollevatore sono alimentati dalla pompa oleodinamica contenuta all'interno della centralina di comando. Prima di mettere in funzione il sollevatore è necessario connettere il tubo proveniente dalla centralina alle tubazioni collegate ai pistoni utilizzando la connessione da 3/8" a "T" fornita con il banco.

PERICOLO

Non alterare per nessun motivo la regolazione della valvola di massima.

I componenti meccanici non sono stati dimensionati per lavorare ad una pressione superiore a quella regolata in fabbrica.

L'alterazione della pressione massima di lavoro della centralina settata in fabbrica fa decadere immediatamente la garanzia sul sollevatore.



1) Filtro
2) Pompa
3) Valvola di massima pressione
4) Elettrovalvola di discesa
5) Strozzatore
6) Cilindro

3.4. CONTROLLI ED OPERAZIONI PRELIMINARI ALL'USO

Prima della messa in servizio della macchina, è necessario effettuare le seguenti operazioni:

3.4.1 IMPIANTO OLEODINAMICO SOLLEVATORE

1. Riempire il serbatoio con l'olio idraulico fino al livello indicato sullo stesso (circa 9 litri). Utilizzare un imbuto per effettuare le operazioni di riempimento e rabbocco del serbatoio.

PERICOLO

Utilizzare solamente olio del tipo consigliato (vedi §3.6.3).

2. Premere il pulsante di salita sulla centralina di comando fino a portare il sollevatore alla massima altezza e poi riportarlo a terra.
3. Rabboccare il serbatoio per completare il riempimento del circuito.
4. Eseguire la procedura di spurgo, ripetendo alcune volte le istruzioni dei punti 2 e 3.

3.4.2 IMPIANTO OLEODINAMICO TORRE DI TIRO

1. Riempire il serbatoio della pompa pneumo-idraulica con l'olio idraulico fino al livello indicato sulla stessa (circa 1.5 litri). Utilizzare un imbuto per effettuare le operazioni di riempimento e rabbocco del serbatoio.

PERICOLO

Utilizzare solamente olio del tipo consigliato (vedi §3.6.3).

2. Premere il pedale di salita sulla pompa fino a portare il pistone della torre alla sua massima estensione e poi riportarlo nella sua posizione compressa.
3. Rabboccare il serbatoio per completare il riempimento del circuito.
4. Eseguire la procedura di spurgo, ripetendo alcune volte le istruzioni dei punti 2 e 3.

3.4.3 CONTROLLI VARI

Prima di iniziare il ciclo di lavoro eseguire i seguenti controlli:

1. Verificare il corretto serraggio delle viti e dei vari componenti che durante l'installazione potrebbero essersi allentati.
2. Verificare l'eventuale fissaggio a terra della macchina.
3. Verificare tutti i collegamenti oleodinamici e pneumatici.
4. Verificare il corretto funzionamento dei comandi.
5. Verificare mediante alcune corse a vuoto che il funzionamento del ponte sia scorrevole e senza strappi.
6. Lubrificare, se necessario, le tracce dei binari di scorrimento delle forbici e degli snodi.

PERICOLO

Pulire la macchina dopo ogni sessione di lavoro, procedendo alla rimozione di sporcizia che potrebbe, col tempo, essere causa di malfunzionamenti e pericolo.

PERICOLO

L'operatore deve riservare la medesima cura che dedica alla macchina anche all'ambiente circostante. Se durante la lavorazione ci sono state perdite di liquidi dalla vettura in riparazione, asciugare il banco appena possibile.

PERICOLO

Verificare il corretto serraggio di tutte le viti e bulloni dopo le prime 4 ore di lavoro. Ripetere questa verifica ogni 50 ore di lavoro.

PERICOLO

Controllare tutti i perni, i bulloni e le ganasce per assicurarsi che non ci siano state deformazioni. Se si nota qualche componente anche solo minimamente deformato, rimpiazzarlo immediatamente.

3.5 UTILIZZO

La procedura di carico del veicolo sul sollevatore è la seguente:

3.5.1 SOLLEVAMENTO DI VEICOLI

1. Abbassare completamente il banco.

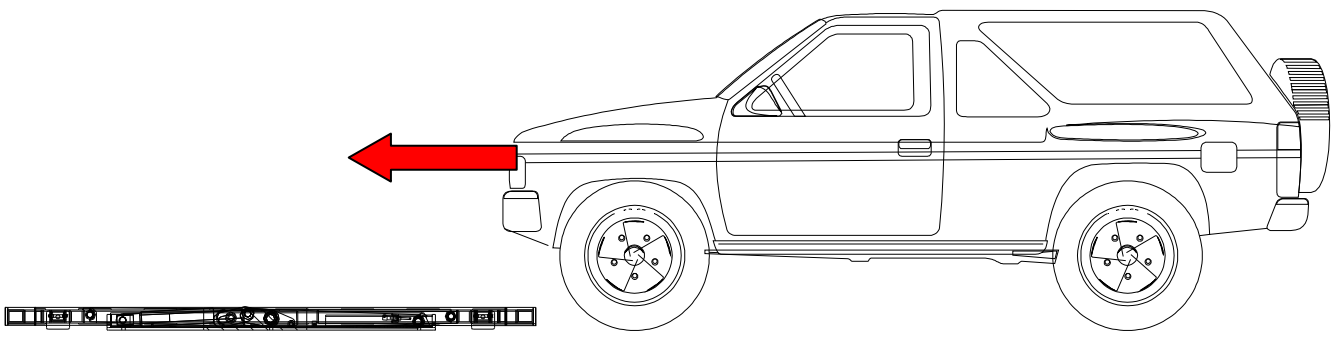


Figura 11

2. Disporsi con la vettura sul sollevatore cercando di essere il più possibile centrati sullo stesso.
3. Installare i bracci di supporto e premere il pulsante di salita posto sul quadro di comando per sollevare il banco.

PERICOLO

La modalità di sollevamento del carico non deve essere tale da generare o presentare pericoli. Fermarsi dopo un breve sollevamento per controllare che il veicolo sia posizionato in sicurezza. Il dispositivo di sostegno del carico deve essere sempre sorvegliato dall'operatore durante la corsa del sollevatore.

PERICOLO

È fatto divieto assoluto di sollevare il veicolo appoggiando i tamponi in gomma sul pianale del sollevatore. Utilizzare esclusivamente i braccetti come punto di appoggio per sollevare il veicolo.

Durante le prime di lavoro, potrebbero prodursi rumori dovuti al normale assestamento dei vari componenti. Nelle ore successive di lavoro, questi dovranno attenuarsi fino a sparire.

4. Una volta sollevato il veicolo, posizionare gli sgabelli sotto le ruote.
5. Premere il pulsante di discesa e abbassare il sollevatore verificando che il veicolo sia stabilmente supportato dagli sgabelli stessi.
6. Installare le ganasce di bloccaggio sul banco
7. Premere nuovamente il pulsante di salita fino a quando le ganasce non sono correttamente posizionate. Stringere le ganasce di bloccaggio del veicolo.

PERICOLO

Verificare che le ganasce siano correttamente posizionate e siano ben strette prima di eseguire le operazioni di tiro

PERICOLO

Verificare che la torre di tiro sia correttamente posizionata sul banco e che il dente di fissaggio sia bloccato in posizione dal cuneo prima di eseguire le operazioni di tiro.

8. Premere il pulsante di salita e alzare il sollevatore fino alla posizione di tiro desiderata.
9. Posizionare gli accessori di tiro e premere il pedale della pompa pneumo-idraulica per eseguire le operazioni di tiro.

Una volta terminato il lavoro seguire le operazioni dei punti precedenti in ordine inverso.

3.6. MANUTENZIONE

Per prevenire la normale usura, conseguenza dell'utilizzo, è necessario eseguire una corretta e regolare manutenzione.

Questo tipo d'attività, oltre a prolungare la vita della macchina, è fondamentale ai fini della sicurezza.

3.6.1 NORME GENERALI

PERICOLO

Affidare le operazioni di manutenzione soltanto a personale autorizzato e/o opportunamente istruito.

PERICOLO

Eseguire ogni operazione di manutenzione sulla macchina solo dopo avere attivato la sicurezza meccanica e avere verificato che l'alimentazione della macchina stessa sia scollegata.

PERICOLO

Per effettuare interventi di manutenzione fare riferimento alla documentazione fornita dal fornitore che contiene:

- **schema funzionale completo dell'equipaggiamento idraulico;**
- **disegni esplosi con i dati necessari per l'ordinazione dei ricambi;**
- **elenco dei possibili casi di malfunzionamento e dei possibili rimedi.**

PERICOLO

Svolgere ogni operazione di manutenzione alla macchina esclusivamente dopo che ci si è muniti di adeguati mezzi di protezione individuale (guanti protettivi e occhiali/schermo protettivo).

PERICOLO

Rispettare le frequenze di intervento e di controllo suggerite nel manuale.

PERICOLO

Non apportare modifiche sulla macchina che potrebbero compromettere la sicurezza senza autorizzazione scritta di TERMOMECCANICA GL s.r.l.

PERICOLO

Servirsi soltanto di ricambi originali e di attrezzi adatti al lavoro.

PERICOLO

Verificare la causa di eventuali anomalie come rumorosità eccessiva, surriscaldamenti, trafilamenti di olio, etc. Interrompere immediatamente il ciclo di lavoro e identificarne la causa.

3.6.2. NORME SPECIFICHE

TABELLA MANUTENZIONE		
COMPONENTE	**INTERVALLO**	**TIPO DI CONTROLLO O MANUTENZIONE**
Tasselli ad espansione M10	500 H	Verificare serraggio.
Boccole – Snodi	1000 h	Verifica del gioco ed eventuale sostituzione.
Raccordi oleodinamici	500 h	Verifica serraggio.
Filtro olio centralina	1000 h	Pulizia con getto d'aria a pressione e sostituzione ogni 2 pulizie.
Giunto parastrappi centralina	1000 h	Verificare gioco ed eventuale sostituzione.
Pompa oleodinamica	1000 h	Verifica gioco ed eventuale sostituzione o revisione da parte di un centro specializzato.
Guarnizioni cilindri	1000 h	Verificare trafilamenti ed eventuale sostituzione.
Tubazione aria-olio	100 h	Verifica stato e sostituzione nel caso di lesioni evidenti.
Rulli superiori-inferiori pedana	500 h	Lubrificare la superficie dei rulli con grasso lubrificante
Rulli e vite base tiro	500 h	Lubrificante con grasso e verificare eventuale gioco (nel caso sostituzione).
Livello olio centralina	100 h	Verificare ed eventualmente rabbocco con olio del tipo raccomandato

3.6.3. OLIO IDRAULICO RACCOMANDATO

Qui di seguito sono riportati alcuni degli oli idraulici equivalenti raccomandati per l'uso del ponte:

PRODUTTORE	DESCRIZIONE
Aral	Vitam GF 46
BP	HLP 46
Esso	Nuto 46 / Hydraulioil 46
Fina	hydran 46
Klockner	Rando oil HDA 46
Raab karcher	Aval Vitamin GF 46

Qualora non fosse reperibile un tipo di olio di quelli sopraelencati, utilizzare un olio con viscosità pari a 32 cst a 40°C secondo norme ISO 3448-ISO VG 32

PERICOLO

È consigliata la sostituzione totale dell'olio idraulico e la pulizia del serbatoio ogni 2 anni, o comunque ogni 2000 h di funzionamento. Non disperdere l'olio usato nell'ambiente. L'olio esausto che viene estratto dall'impianto durante il cambio d'olio, deve essere trattato come prodotto inquinante, pertanto dovrà essere smaltito secondo le prescrizioni della legislazione vigente nel paese in cui è stato installato il sollevatore.

3.6.4 PULIZIA

Per garantire un corretto funzionamento della macchina, si consiglia di effettuare pulizie periodiche: il ponte deve essere ripulito adeguatamente almeno una volta al mese. Per operazioni di pulizia utilizzare panni autopulenti.

Verificare di frequente tutti i meccanismi ed eliminare eventuali corpi estranei (polvere, residui di saldatura, trafilamenti d'olio, ecc...) che potrebbero causare anomalie di funzionamento. In particolar modo si raccomanda di effettuare la pulizia della cornice di scorrimento dei rulli.

PERICOLO

Pulire la macchina dopo ogni sessione di lavoro, procedendo alla rimozione di impurità che potrebbero, col tempo, essere causa di malfunzionamenti e pericolo. Usa la medesima cura che dedichi alla macchina anche all'ambiente circostante. Se si sono svolte lavorazioni in ambiente umido, ricordarsi di asciugare la macchina.

PERICOLO

E' vietato l'uso di acqua o liquidi infiammabili.

E' molto importante assicurarsi che lo stelo cromato dei cilindri oleodinamici sia sempre pulito ed integro. In caso contrario si possono verificare perdite dalle guarnizioni con conseguenti malfunzionamenti.

4. SMANTELLAMENTO

In caso di demolizione della macchina, occorre renderla inoperante asportando le connessioni per l'alimentazione e svuotando il serbatoio dell'olio (smaltire il liquido secondo normative nazionali vigenti). Successivamente smontare la macchina e la pompa, suddividendo i vari componenti in gruppi differenziando i diversi materiali che li compongono.

PERICOLO

Smaltire tutti i materiali presso centri autorizzati e specializzati nel rispetto della normative nazionali vigenti.

5. ASSISTENZA TECNICA

Gli uffici tecnici di TERMOMECCANICA GL S.R.L. sono sempre disponibili a rispondere a qualsiasi domanda.

Produttore	TERMOMECCANICA GL S.R.L.
Indirizzo	**Via Luciano Giangolini 42035 Felina, Castelnuovo ne' Monti Reggio Emilia, Italia**
Telefono	**+39 (0522) 184 8411**
Fax	**+39 (0522) 184 8430**
e-mail	**termomec@tin.it**

6. PROBLEMI, CAUSE E RIMEDI

INCONVENIENTE	PROBABILE CAUSA	NOTE - RIMEDI
La centralina di comando non funziona	a) Fusibili danneggiati b) L'interruttore principale è in posizione OFF c) Mancanza di corrente d) Dispositivo di sicurezza difettoso	a) Controllare fusibili b) Posizionare interruttore su ON c) Controllare la linea **CAUTELA** d) Contattare l'assistenza tecnica TERMOMECCANICA GL
Il banco non si solleva	a) Olio nel gruppo oleodinamico insufficiente b) Fasi Motore invertite c) Pulsante salita difettoso d) Valvola di scarico bloccata e) Filtro pompa aspirazione sporco	a) Aggiungere olio idraulico b) Invertire due fasi del cavo di alimentazione **CAUTELA** c) Controllare pulsante e relativo collegamento d) Controllare stato valvola di scarico **CAUTELA** e) Controllare e pulire il filtro. Se necessario sostituire.
Capacità di sollevamento insufficiente	a) Valvola della pressione non è tarata correttamente b) Pompa difettosa	a) Contattare l'assistenza tecnica TERMOMECCANICA GL. b) Controllare pompa e sostituire se necessario.
Il banco non si abbassa completamente	a) Valvola di discesa difettosa b) Corpo estraneo sotto il banco	a) Contattare l'assistenza tecnica TERMOMECCANICA GL b) Rimuovere il corpo estraneo
Il banco si abbassa da solo	a) Valvola di discesa non si chiude completamente b) Perdite nel sistema oleodinamico	a) Contattare l'assistenza tecnica TERMOMECCANICA GL b) Controllare il circuito oleodinamico **CAUTELA**
Il banco non si abbassa premendo il pulsante di discesa	a) Sicurezza meccanica inserita b) Pressione aria insufficiente nel circuito pneumatico	a) Sollevare il banco fino a quando non si riesce a sganciare la sicurezza e premere il pulsante di discesa. b) Controllare il circuito pneumatico **CAUTELA**
Il banco non scende regolarmente ma a strappi	a) Presenza di aria nel circuito oleodinamico b) Valvola di discesa difettosa	a) Spurgare sistema oleodinamico (vedere par. 5.3) b) Contattare assistenza TERMOMECCANICA GL
Sicurezza meccanica non si attiva e/o non si disattiva	a) Mancanza di aria nel circuito b) Pulsante difettoso	a) Controllare i relativi componenti **CAUTELA** b) Controllare il pulsante di discesa sicurezza

INCONVENIENTE	PROBABILE CAUSA	NOTE - RIMEDI
La pompa del tiro non funziona	a) Assenza di aria compressa b) Assenza di aria compressa	a) Controllare che la linea di alimentazione sia collegata b) Verificare il livello dell'olio
Il banco non si solleva	a) Olio nel gruppo oleodinamico insufficiente b) Pulsante salita difettoso c) Valvola di scarico bloccata d) Filtro pompa aspirazione sporco	a) Aggiungere olio idraulico b) Controllare pulsante e relativo collegamento c) Controllare stato valvola di scarico **CAUTELA** d) Controllare e pulire il filtro. Se necessario sostituire.

7. RISCHI RESIDUI

Tutte le fasi di progetto e realizzazione del sollevatore a doppia forbice, dalla prima elaborazione di base, al calcolo dimensionale fino alla costruzione e messa a punto finale, sono state realizzate prestando scrupolosa attenzione e cura alle caratteristiche di qualità sia meccanica che impiantistica e di sicurezza nei confronti del personale e nel rispetto dell'ambiente.

PERICOLO

È fatto obbligo al titolare e/o al responsabile di fornire all'addetto alla conduzione dell'impianto tutte le informazioni e gli aiuti necessari alla salvaguardia della sua salute fisica.

E' tuttavia necessario precisare che nonostante:

- le attenzioni prestate nella progettazione,
- gli accorgimenti adottati nella costruzione,

la macchina oggetto della fornitura presenta alcuni rischi che per il tipo specifico di lavoro da eseguire non possono essere completamente eliminati con sistemi di sicurezza. È assolutamente necessario quindi che l'operatore ne venga sia informato e che utilizzi la macchina con estrema cautela. Tali rischi vengono descritti in seguito.

PERICOLO

All'operatore deve essere consegnata copia del presente manuale, si deve accertare che lo stesso ne abbia presa visione e che quindi conosca come condurre in sicurezza la macchina. La sicurezza d'impiego della macchina è garantita solo seguendo scrupolosamente le funzioni elencate nel presente manuale. Il titolare e/o il responsabile di stabilimento è obbligato a fornire all'utilizzatore dell'impianto, tutte le informazioni e gli aiuti necessari alla salvaguardia della sua salute fisica.

7.1 PERICOLO DI SCHIACCIAMENTO E/O DI CESOIAMENTO

Questo rischio è presente sia in fase di salita che in fase di discesa del sollevatore. È obbligatorio accertarsi che nessuna persona si trovi sopra, sotto o nelle immediate vicinanze del sollevatore durante il funzionamento.

PERICOLO

Prima di mettere in funzione la macchina, controllare che i dispositivi di sicurezza (finecorsa, cicalino) siano opportunamente montati e funzionanti.

PERICOLO

Al fine di prevenire i rischi per terzi e/o danni a cose, prima di svolgere qualsiasi operazione l'utente deve accertarsi che non ci siano cose o persone vicine al sollevatore.

Ogni cilindro è dotato di una valvola paracadute di sicurezza che blocca la caduta del carico in presenza di un guasto nel circuito idraulico (per esempio se un tubo viene tagliato).

È presente, inoltre, un dispositivo meccanico di sicurezza che, quando attivato, impedisce qualunque movimento imprevisto del dispositivo di sostegno del carico.

PERICOLO

Il sollevatore è progettato esclusivamente per lavorare intorno al veicolo sollevato, ma non sotto ad esso. Verificare che il sollevatore appoggi sulle sicurezza meccaniche prima di effettuare una qualsiasi lavorazione.

Il sollevatore è dotato di un sistema di sicurezza che, durante il processo di abbassamento, interrompe automaticamente la discesa quando la distanza tra il bordo inferiore della piattaforma del sollevatore e il suolo raggiunge i 260 millimetri. Per riprendere il ciclo di lavoro l'utente deve rilasciare il pulsante di discesa e premerlo nuovamente. La fase di discesa successiva, fino a quando le piattaforme toccano il suolo, è accompagnata da un allarme sonoro che segnala la presenza di un pericolo di schiacciamento.

7.2 PERICOLO DI CADUTA ACCIDENTALE DEL VEICOLO

Questo rischio è presente sia durante la fase di salita che in quella di discesa. L'utilizzatore dovrà assicurarsi che il veicolo sia saldamente appoggiato sui tamponi del banco, come descritto al §3.5, e che tutte le fasi di lavoro avvengano a velocità ridotta.

Il circuito oleodinamico del sollevatore è tale che, anche in caso di rottura o malfunzionamento di un tubo e/o di una connessione, anche uno solo dei cilindri possa reggere il carico completo del carico senza subire deformazioni permanenti.

PERICOLO

Prima di utilizzare il sollevatore verificare il corretto posizionamento del veicolo sui tamponi. È fatto divieto assoluto di sollevare il veicolo appoggiando i tamponi in gomma sul pianale del sollevatore. Utilizzare esclusivamente i braccetti come punto di appoggio per sollevare il veicolo.

PERICOLO

Non sostenere il veicolo con qualsiasi tipo di dispositivo mentre si solleva e si abbassa il sollevatore.

PERICOLO

Non agitare il veicolo mentre è sollevato sul ponte.

7.3 PERICOLO DI RIBALTAMENTO DOVUTO AD INSTABILITÀ DEL CARICO

Questo pericolo è presente durante la fase di sollevamento della vettura. Quando si posiziona la vettura sul sollevatore, verificare che quest'ultima sia centrata sull'asse del sollevatore Posizionare correttamente il veicolo sui tamponi in gomma.

PERICOLO

Al fine di evitare possibili rischi di ribaltamento del banco, non si deve sollevare per nessun motivo il banco con la torre di tiro installata se non è presente un veicolo sul banco stesso.

7.4 PERICOLO DI EIEZIONE DI PARTI

Questo pericolo è presente durante la fase di tiro. Quando si esegue un tiro non posizionarsi mai nelle vicinanze della catena di tiro. Prima di eseguire un tiro alla massima potenza, verificare che il veicolo sia posizionato correttamente sul banco e che sia trattenuto in posizione dalle ganasce.

PERICOLO

Al fine di evitare possibili pericoli derivanti dall'eiezione di parti, prima di ogni utilizzo verificare che non ci siano parti che presentano deformazioni evidenti. Le parti che presentano deformazioni devono essere immediatamente sostituite.

Se una parte vi sembra deformata, è molto probabile che lo sia. Sostituitela immediatamente!

7.5 PERICOLI GENERICI

PERICOLO

Qualsiasi uso o qualsiasi operazione non conforme a quanto indicato nel presente manuale, non corrisponde alle condizioni tecniche per cui la macchina è stata progettata e potrebbe compromettere le caratteristiche di sicurezza della stessa.

PERICOLO

L'operatore addetto alla lavorazione non deve effettuare nessun tipo di operazione di manutenzione e/o di aiuto alla macchina, quando questa sta compiendo il ciclo di lavoro.

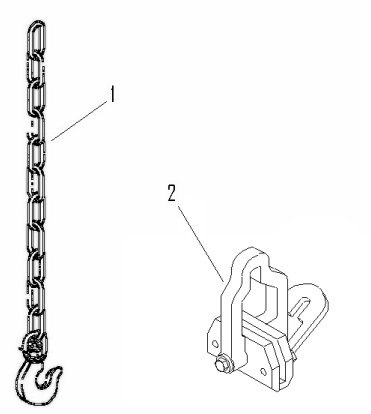
8. RICAMBI: AVVERTENZE GENERALI

In caso di necessità di pezzi di ricambio comunicare al nostro servizio il n° della tavola, il codice del particola ed i dati riportati sulla targhetta di identificazione

AVVERTENZA

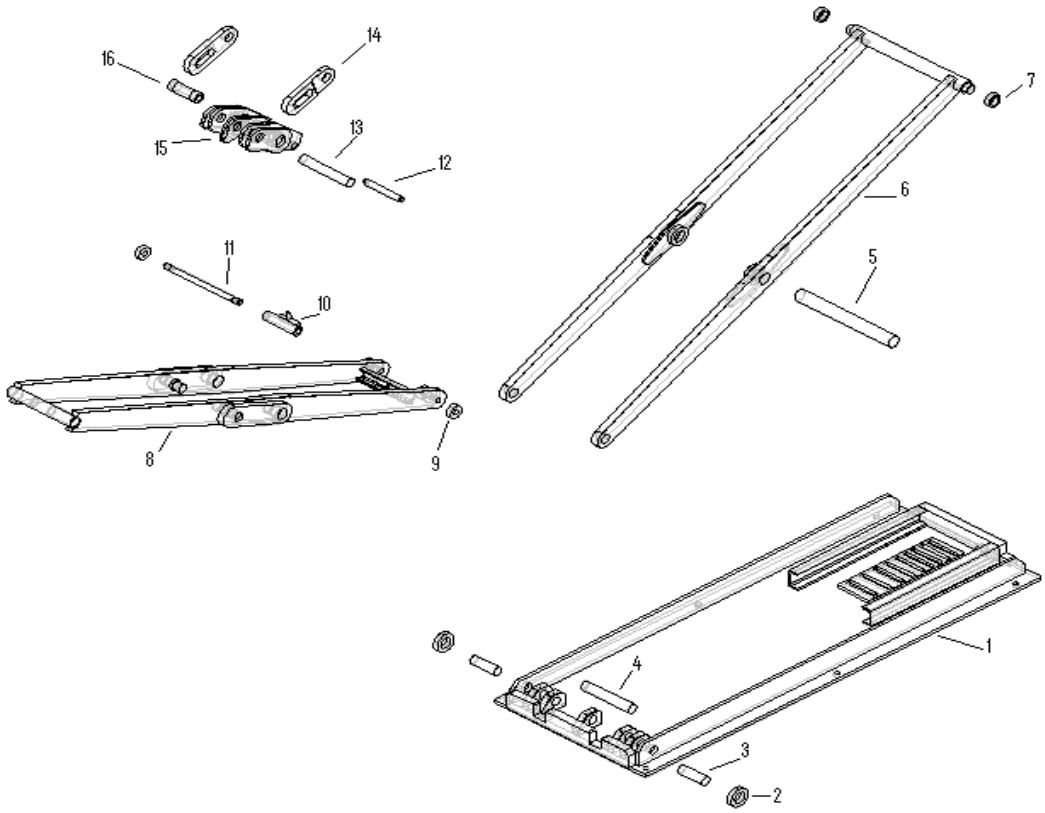
Utilizzare solo ricambi originali. La casa costruttrice non si assume nessuna responsabilità riguardo danni provocati da ricambi non idonei

TABELLA 1



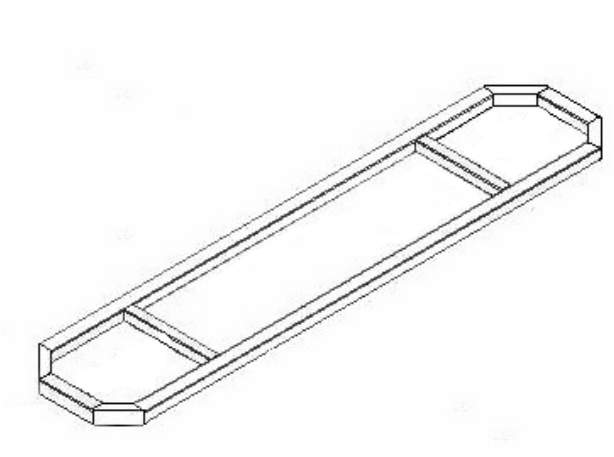
Posizione 1	Catena L=3 mt (opzionale)	Q.tà 1
Posizione 2	Morsetto skuba (opzionale)	Q.tà 1

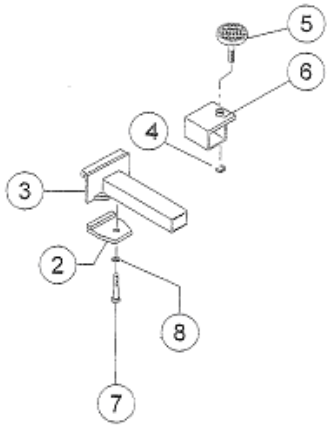
TABELLA 2



Posizione 1	Base	Q.tà 1
Posizione 2	Distanziale Ø50	Q.tà 2
Posizione 3	Perno corto Ø40	Q.tà 2
Posizione 4	Perno lungo Ø40	Q.tà 1
Posizione5	Albero forbici	Q.tà 1
Posizione 6	Forbici esterne	Q.tà 1
Posizione 7	Ruota Ø58 scorrimento forbici esterne	Q.tà 2
Posizione 8	Forbici interne	Q.tà 1
Posizione 9	Ruota Ø58 scorrimento forbici interne	Q.tà 2
Posizione 10	Dente di sicurezza	Q.tà 1
Posizione 11	Albero Ø40	Q.tà 1
Posizione 12	Albero rullo	Q.tà 1
Posizione 13	Albero pistoni	Q.tà 1
Posizione 14	Piastra scorrimento	Q.tà 2
Posizione 15	Snodo centrale	Q.tà 1
Posizione 16	Rullo di scorrimento	Q.tà 1

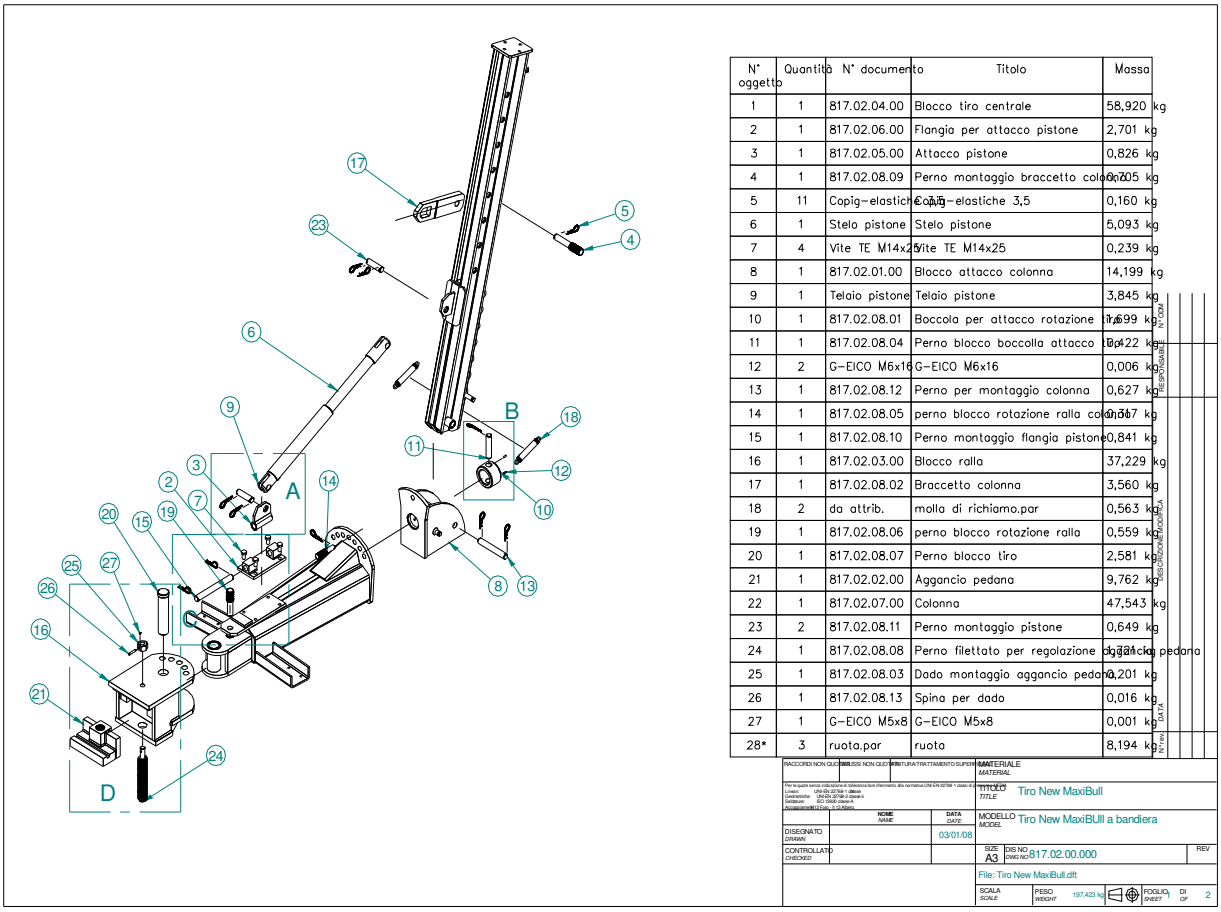
TABELLA 3





Posizione 1	Base	Q.tà 1
Posizione 2	Piastra supporto morsa basso	Q.tà 4
Posizione 3	Supporto morsa basso	Q.tà 4
Posizione 4	Anello elsatico bezing Ø19 UNI 7434	Q.tà 4
Posizione5	Tampone	Q.tà 4
Posizione 6	Supporto tampone	Q.tà 4
Posizione 7	Vite M18x50	Q.tà 4
Posizione 8	Rondella Ø18	Q.tà 4
Posizione 9	Morsa assemblata art.211-212	Q.tà 4

TABELLA 4



N° oggetto	Quantità	N° documento	Titolo	Massa
1	1	817.02.04.00	Blocco tiro centrale	58,920 kg
2	1	817.02.06.00	Flangia per attacco pistone	2,701 kg
3	1	817.02.05.00	Attacco pistone	0,826 kg
4	1	817.02.08.09	Perno montaggio braccetto colonna	0,705 kg
5	11	Copig-elastiche 3,5	Copig-elastiche 3,5	0,160 kg
6	1	Stelo pistone	Stelo pistone	5,093 kg
7	4	Vite TE M14x25	Vite TE M14x25	0,239 kg
8	1	817.02.01.00	Blocco attacco colonna	14,199 kg
9	1	Telaio pistone	Telaio pistone	3,845 kg
10	1	817.02.08.01	Boccola per attacco rotazione	1,699 kg
11	1	817.02.08.04	Perno blocco boccolla attacco	1,422 kg
12	2	G-EICO M6x16	G-EICO M6x16	0,006 kg
13	1	817.02.08.12	Perno per montaggio colonna	0,627 kg
14	1	817.02.08.05	perno blocco rotazione ralla colonna	0,517 kg
15	1	817.02.08.10	Perno montaggio flangia pistone	0,841 kg
16	1	817.02.03.00	Blocco ralla	37,229 kg
17	1	817.02.08.02	Braccetto colonna	3,560 kg
18	2	da attrib.	molla di richiamo.par	0,563 kg
19	1	817.02.08.06	perno blocco rotazione ralla	0,559 kg
20	1	817.02.08.07	Perno blocco tiro	2,581 kg
21	1	817.02.02.00	Aggancio pedana	9,762 kg
22	1	817.02.07.00	Colonna	47,543 kg
23	2	817.02.08.11	Perno montaggio pistone	0,649 kg
24	1	817.02.08.08	Perno filettato per regolazione aggancio pedana	0,221 kg
25	1	817.02.08.03	Dado montaggio aggancio pedana	0,201 kg
26	1	817.02.08.13	Spina per dado	0,016 kg
27	1	G-EICO M5x8	G-EICO M5x8	0,001 kg
28*	3	ruota.par	ruota	8,194 kg

MATERIALE / MATERIAL

TITOLO / TITLE: Tiro New MaxiBull

MODELLO / MODEL: Tiro New MaxiBUll a bandiera

DISEGNATO / DRAWN — NOME / NAME — DATA / DATE: 03/01/08

CONTROLLATO / CHECKED

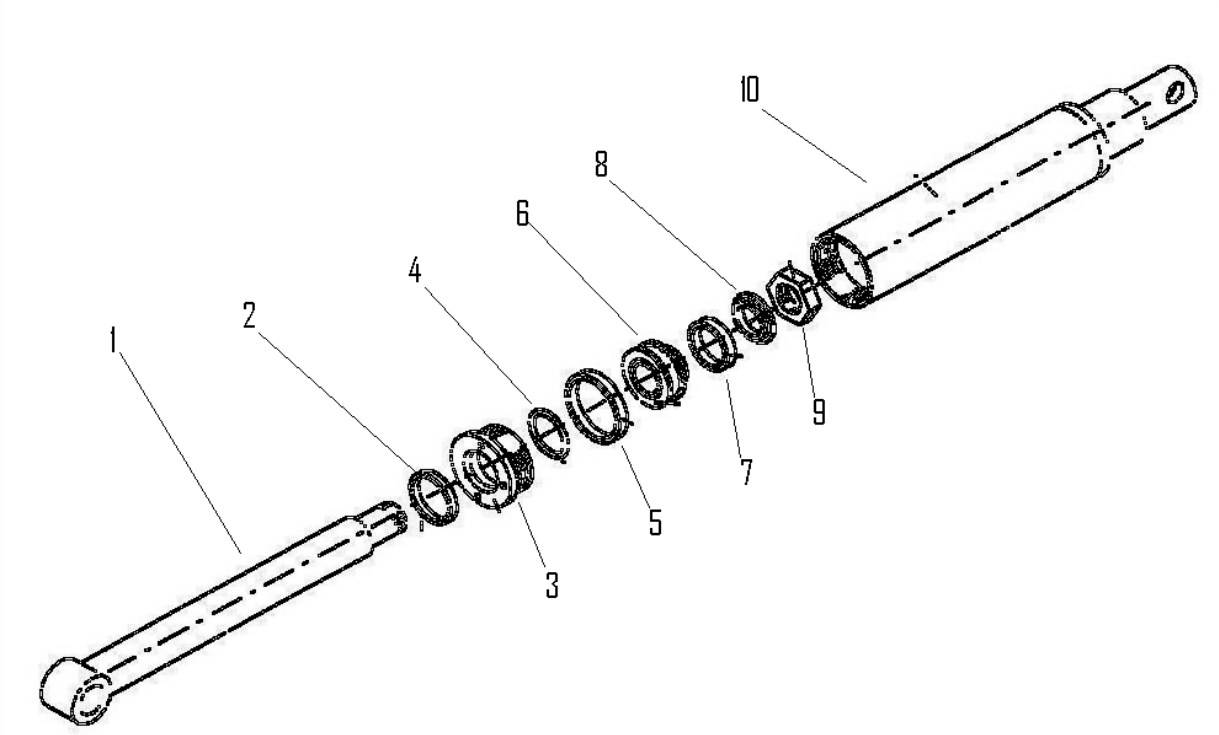
SIZE A3 — DIS NO. / DWG NO. 817.02.00.000 — REV

File: Tiro New MaxiBull.dft

SCALA / SCALE — PESO / WEIGHT 197,423 kg — FOGLIO / SHEET 1 DI / OF 2

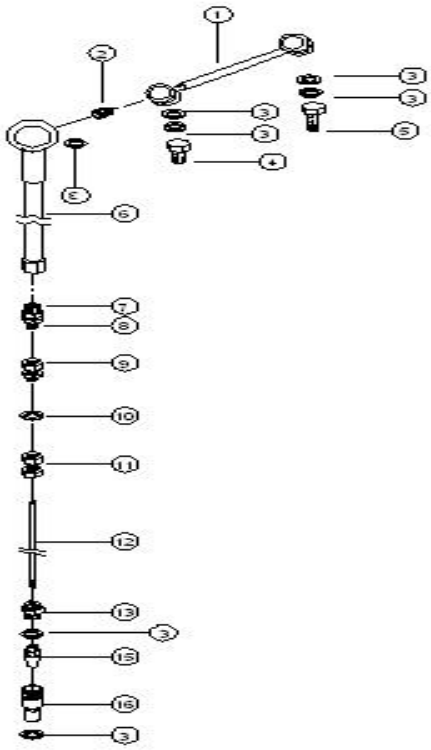
Posizione 1	Braccio verticale	Q.tà 1
Posizione 2	Braccio orizzontale	Q.tà 1
Posizione 3	Braccio rotante	Q.tà 1
Posizione 4	Cuneo di fermo	Q.tà 1
Posizione5	Pin ganascia	Q.tà 1
Posizione 6	Dente mobile	Q.tà 1
Posizione 7	Perno di blocco	Q.tà 1
Posizione 8	Pin fissaggio braccio rotante	Q.tà 1
Posizione 9	Ruota	Q.tà 3
Posizione 10	Semiluna di chisura piccola	Q.tà 1
Posizione 11	Semiluna di chisura grande	Q.tà 1

TABELLA 5



Posizione 1	Stelo	Q.tà 1+1
Posizione 2	Anello raschiatore	Q.tà 1+1
Posizione 3	Ghiera fine corsa pistone	Q.tà 2
Posizione 4	OR 29.75 x 3.53 UNI	Q.tà 2
Posizione 5	Guarnizione di tenuta	Q.tà 2
Posizione 6	Fondello di spinta	Q.tà 2
Posizione 7	Anello di guida rss 4060/1	Q.tà 2
Posizione 8	Fondello di chiusura	Q.tà 2
Posizione 9	Dado serraggio fondello	Q.tà 2
Posizione 10	Camicia	Q.tà 2

TABELLA 6



Posizione 1	Stelo	Q.tà 1+1
Posizione 2	Anello raschiatore	Q.tà 1+1
Posizione 3	Ghiera fine corsa pistone	Q.tà 2
Posizione 4	OR 29.75 x 3.53 UNI	Q.tà 2
Posizione 5	Guarnizione di tenuta	Q.tà 2
Posizione 6	Fondello di spinta	Q.tà 2
Posizione 7	Anello di guida rss 4060/1	Q.tà 2
Posizione 8	Fondello di chiusura	Q.tà 2
Posizione 9	Dado serraggio fondello	Q.tà 2
Posizione 10	Camicia	Q.tà 2
Posizione 11		
Posizione 12		
Posizione 13		
Posizione 14		
Posizione 15		
Posizione 16		

9. LIBRETTO METROLOGICO

9.1 VERIFICA INIZIALE

Progressivo	Descrizione verifica	SI	NO	NOTE
1	Controllo consistenza pavimento			
2	Controllo distanze di sicurezza da muri, colonne, soffitto, altre macchine ecc.			
3	Controllo linea di alimentazione elettrica e pneumatica			
4	Controllo livellamento banco			
5	Controllo funzionalità sollevatore			
6	Controllo sollevatore con carico			
7	Controllo fissaggio sollevatore			
8	Controllo livello olio			
9	Controllo perdite eventuali circuito idraulico			
10	Istruzioni all'uso			

NOTE

9.2 VERIFICA PERIODICA O OCCASIONALE

Progressivo	Descrizione verifica	SI	NO	NOTE
1	Controllo stato di mantenimento e pulizia sollevatore			
2	Controllo livello olio			
3	Ingrassaggio guide di scorrimento pattini			
4	Ingrassaggio organi di movimento			
5	Controllo stato tubi flessibili ad alta pressione			
6	Controllo perdite eventuali circuito idraulico			
7	Controllo livellamento sollevatore			
8	Controllo sollevatore con carico			

NOTE

ESITO DEL CONTROLLO	POSITIVO	NEGATIVO

CLIENTE	TIMBRO	FIRMA
INSTALLATORE	TIMBRO	FIRMA

DATA	PROSSIMO CONTROLLO

Progressivo	Descrizione verifica	SI	NO	NOTE
1	Controllo stato di mantenimento e pulizia sollevatore			
2	Controllo livello olio			
3	Ingrassaggio guide di scorrimento pattini			
4	Ingrassaggio organi di movimento			
5	Controllo stato tubi flessibili ad alta pressione			
6	Controllo perdite eventuali circuito idraulico			
7	Controllo livellamento sollevatore			
8	Controllo sollevatore con carico			

NOTE

ESITO DEL CONTROLLO	POSITIVO	NEGATIVO

CLIENTE	TIMBRO	FIRMA
INSTALLATORE	TIMBRO	FIRMA

DATA	PROSSIMO CONTROLLO